

AILSABAY

Produkt Single Malt Whisky
Herkunft Girvan, Lowlands, Schottland
Hersteller William Grant & Sons
Website www.ailsabay.com

Die vermutlich innovativste Destillerie Schottlands

Ailsa Bay steigt in die Fußstapfen der geschlossenen Ladyburn Distillery, einer Malt Whisky Brennerei auf dem Gelände der Grain Whisky Brennerei Girvan. Nachdem sich William Grant & Sons mit einer steigenden Nachfrage nach ihren Blended Whiskies konfrontiert sah, und bei den Destillieren Glenfiddich und The Balvenie an die Kapazitätsgrenzen stieß, wurde die Konstruktion der Brennerei Ailsa Bay angestoßen. 2007 wurde die Brennerei erbaut, und steht heute nach einer Erweiterung im Jahr 2013 mit 16 Brennblasen und einer Kapazität von 12 Millionen Litern da.

Die hochmoderne Brennerei wartet mit zahlreichen Innovationen auf. Durch den Einsatz unterschiedlicher Kühlsysteme bei der Destillation, Variationen im Schneiden des Vor- und Nachlaufs und variierendem Rauchgehalt, erzeugt die Brennerei fünf verschiedene Rohbrände, mit denen sie unterschiedliche Sorten Whisky herstellen kann.

Ein eigenes von Master Blender Brian Kinsman entwickeltes Verfahren kann zudem den Süßegehalt des Whiskys bestimmen, welcher mit SPPM (sweet parts per million) auf der Flasche abgebildet ist.

Rauchig & süß

Ein einzigartig ausbalancierter Single Malt, welcher auf elegante Weise rauchige Noten mit einer angenehmen Süße verbindet.

Tasting Notes

Nase: Frischer Holzrauch und Heidekraut, gefolgt von eichiger Süße und karamellisiertem Apfel

Geschmack: Rauchige Noten in Abwechslung mit süßer Vanille, Karamell und dezenten Fruchtnoten

Nachklang: Verblüffende Balance von rauchiger Trockenheit und eichiger Süße



Alkoholgehalt 48.9% vol.

Artikelnummer 16373
1 Flasche à 70cl
6 Flaschen à 70cl/Karton

EAN/Flasche 5010327655697
EAN/Karton 5010327655215

Unsere Marken-DNA

William Grant & Sons ist stolz, die Markteinführung von Ailsa Bay anzukündigen, einen Single Malt, mit dem die Brennerei eine neue Dimension der Handwerkskunst und Innovation in der Whiskyherstellung erschliesst; ein einzigartiger, hochpräzise destillierter Whisky, der mit einer perfekten Balance von Rauch und Süsse überzeugt. Mit dem neuen Single Malt hat die Ailsa Bay Brennerei ein neues Geschmacksprofil geschaffen.

Brian Kinsman, Master Blender / Chemiker

John Ross, Technischer Leiter / Chemiker

Stuart Watts, Destillerie Manager / Chemiker

Balance 1.2 Sweet Smoke

Lowlands / 48.9% Vol.

PRÄZISION

Dank den hochpräzisen Destillieranlagen der Ailsa Bay Brennerei und einem einzigartigen Fassreifungsverfahren gelang es dem Team, eine perfekte Balance von Rauch und Süsse zu schaffen.

INSPIRATION

Dieser exquisite Whisky ist inspiriert von der rund 18km von der Destillerie entfernten Felseninsel Ailsa Graig, ein Wahrzeichen am Horizont der Brennerei und ein Sinnbild für unvergleichliche Schönheit, Einzigartigkeit und Symmetrie.

INFORMATION

Auf der Etiketle erscheinen präzise Angaben zu Ailsa Bay und zu unserem hochpräzisen Destillierverfahren (SPPM- und PPPM-Werte), Informationen über die Brennerei (Koordinaten der Ailsa Bay Distillery und der Verweis auf Kupfer) sowie die unvergängliche Muse, die Felseninsel Ailsa Craig (die Umrisse von Ailsa Craig erscheinen auf der Flascheninnenseite).



1

NASE

Frischer Holzrauch mit Noten von schwelendem, feuchtem Heidekraut und gelöschtem Lagerfeuer, gefolgt von einer Welle von eichiger Süsse, warmem Buttertoast und einem verführerischen Hauch von karamellisierten Äpfeln.

2

GESCHMACK

Kräftige Torfnote im Auftakt, die rasch von eichiger Vanille umspielt werden. Der Geschmack wechselt zwischen rauchigen Noten, Früchten und cremigem Karamell. Jeder Schluck enthüllt eine neue Facette, bis sich schliesslich der Geschmack des Whiskys in seiner ganzen Komplexität entfaltet.

3

ABGANG

Eine verführerische Balance von Eichensüsse und trockenem Torf.

Technische Daten

PRÄZISION

Wir verwendeten aussergewöhnlichen getorften Malt und folgten einem Präzisionsprozess in drei Schritten, der uns ermöglichte, eine absolut perfekte Balance zwischen rauchigen und süssen Noten zu schaffen und einen unvergleichlichen Whisky zu kreieren:



KONTROLLIERTE, PRÄZISE DESTILLATION

Dank zusätzlicher Kontrollverfahren brennen wir ein hochprozentiges Destillat, können die Trennpunkte besser kontrollieren und den gewünschten Gehalt an Phenolen präzise bestimmen.

KOMBINIERTER FASSREIFUNG IN MEHREREN FÄSSERN

Dank innovativer Verfahren wie die intensive Reifung in sehr kleinen Fässern, die Verwendung von Virgin Oak und die kontinuierliche Überwachung sind wir in der Lage, eine unglaublich intensive Süsse und Rauchigkeit im gleichen Whisky zu schaffen.

SORGFÄLTIGE FILTRIERUNG IN RAUMTEMPERATUR

Sorgfältige Filtration zur Gewährleistung der Aromenbalance.

PRÄZISIONSVERFAHREN

Technische Fortschritte im 21. Jahrhundert ermöglichen uns höchste Präzision bei der Whiskydestillation. In unserer eigens zu diesem Zweck gebauten Destillerie werden die neuesten Verfahren und Technologien genutzt – gestützt auf bewährte, handwerkliche Traditionen, die es uns ermöglichen, unterschiedliche Whiskys herzustellen. Die Destillerie bietet höchstmögliche Steuer- und Kontrollmöglichkeiten sowie die notwendige Flexibilität, um unter verschiedenen Bedingungen arbeiten zu können. Wir können so die Prozesse präzise beaufsichtigen und kontrollieren und auf dieser Basis verschiedenste Verschnitte herstellen. Wir verwenden beispielsweise Kondensatoren aus rostfreiem Stahl und aus Kupfer [für «schwefligere»/«fleischigere» Noten]. Unser achteckiger Keller ermöglicht uns ein hohes Mass an Kontrolle und Präzision bei den Cuts.

MIKRO-REIFUNG

Wir lassen unseren Whisky in ehemaligen Baby-Bourbonfässern der Tulhilltown Destillerie und anschliessend während längerer Zeit in traditionellen Eichenfässern reifen. Obwohl Ailsa Bay eine etablierte Destillerie ist,

gehen wir neue Wege und wahren gleichzeitig unsere Traditionen. Einfach ausgedrückt bedeutet «Mikro» die beschleunigte Reifung in kleinen Fässern, die dem Whisky sein einzigartiges Profil verleiht sowie unsere aufmerksame Beaufsichtigung aller Details des Reifungsprozesses und die Verlagerung des Whiskys in ein anderes Fass je nach Reifegrad. Wir sprechen hier von «Cask Starting» oder der Reifung in Baby-Bourbon-Fässern, in denen eine erste schnelle Reifung erfolgt, gefolgt von einer langsameren Alterung in herkömmlichen Eichenfässern, um den Reifeprozess zu vollenden und den Whisky auf die Abfüllung vorzubereiten. Unsere hohen Investitionen in Fassmanagement, Reifung und Lagerung ermöglichen es dem weltweit bekannten Master Blender Brian Kinsman, nur die allerbesten Fässer für die Abfüllung auszuwählen und die Komplexität und den Geschmack des Whiskys zur Vollendung zu bringen. Die Hudson-Fässer variieren in der Fassgrösse zwischen 25 und 100 Liter.

FASS-REIFUNG

Wir verwenden unterschiedliche Eichenfässer, einschliesslich Virgin Oak, Hudson First- und Second-Fill-Eichenfässer aus amerikanischer Weisseiche,

Refill-Fässer aus amerikanischer Eiche und Bourbon-Fässer. Beim abschliessenden Blending werden alle Fässer vermählt.

SPPM?

SPPM steht für «sweet parts per million». Dieser neue Wert wurde von unserem Master Blender Brian Kinsman aufgrund einer wissenschaftlichen Formel zur Messung von 4-5 spezifischen Komponenten entwickelt, mit denen die Süsse bewertet wird. SPPM soll interessierten Whisky-Fans präzises Wissen über den Whisky vermitteln. Diese Messeinheit ist sehr wichtig, da wir einen getorften Whisky schaffen wollten, der nicht nur trockene Torfnoten, sondern auch Eichenaromen und Süsse aufweist. Dazu trägt auch die so genannte «Mikro-Reifung» bei; die intensive Reifung in kleinen Fässern.

PPPM

PPPM steht für «peats part per million», eine standardmässig verwendete Messeinheit für den Phenolgehalt des Whiskys. «Parts per million» ist eine Standardmesseinheit in der Chemie und beschreibt den Gehalt an Phenolteilen im Whisky. Ailsa Bay weist einen PPPM-Wert von 021 und einen SPPM-Wert von 011 auf.